



ที่ ศธ ๐๖๓๕.๑๐/๒๕๗๒

วิทยาลัยการอาชีพท่าตูม
อำเภอท่าตูม จังหวัดสุรินทร์ ๓๒๑๒๐

๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

เรื่อง ประชาพิจารณ์รายละเอียด (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๔

เรียน ผู้อำนวยการสถานศึกษาในสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา ทุกแห่ง

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ประกาศประชาพิจารณ์(ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ จำนวน ๑ ชุด

๒. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ จำนวน ๑ ชุด

ด้วยวิทยาลัยการอาชีพท่าตูม มีความประสงค์จะจัดซื้อครุภัณฑ์เครื่องกีดแนวตั้ง จำนวน ๒ เครื่อง วงเงินงบประมาณ ๑,๐๔๐,๐๐๐บาท (หนึ่งล้านสี่หมื่นบาทถ้วน) ตามแผนการใช้จ่ายงบประมาณรายจ่ายประจำปี งบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔ งบลงทุน ค่าครุภัณฑ์ นั้น

ในการนี้ วิทยาลัยการอาชีพท่าตูม มีความประสงค์ใคร่ขอความอนุเคราะห์ให้บุคลากร ในสถานศึกษา สถาบันการอาชีวศึกษา สังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา สถานประกอบการและบุคคลทั่วไปที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญได้ร่วมประชาพิจารณ์รายละเอียด (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกีดแนวตั้ง เพื่อเสนอแนะและทักท้วงให้เกิดความเหมาะสม มีความโปร่งใส ยุติธรรม คุ่มค่าและประหยัด หากมีความประสงค์จะ ให้ข้อเสนอแนะและทักท้วงสามารถทักท้วง ได้ระหว่างวันที่ ๑๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๒๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ เวลา ๐๘.๓๐น. ถึง ๑๖.๓๐น. ในวันและเวลาราชการ ทางไปรษณีย์ ส่งถึง วิทยาลัยการอาชีพท่าตูม ตำบลท่าตูม อำเภอท่าตูม จังหวัดสุรินทร์ ๓๒๑๒๐ หรือโทร ๐๔๔-๕๙๑๒๒๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป จักขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

(นางเอี่ยมนภา บุญจันทร์)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยการอาชีพท่าตูม

ฝ่ายบริหารทรัพยากร

งานพัสดุ

โทรศัพท์ (๐๔๔) ๕๙๑๒๒๓



ประกาศวิทยาลัยการอาชีพท่าตูม

เรื่อง ประกาศเชิญชวนเข้าร่วมประชาพิจารณ์รายละเอียด(ร่าง)คุณลักษณะครุภัณฑ์เครื่องกีดแนวตั้ง

วิทยาลัยการอาชีพท่าตูม มีความประสงค์จะดำเนินการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะ
คุณลักษณะครุภัณฑ์เครื่องกีดแนวตั้ง งบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๑,๐๔๐,๐๐๐บาท (หนึ่งล้านสี่หมื่นบาทถ้วน)

วิทยาลัยฯ จึงเชิญให้ผู้ประกอบการเข้าร่วมประชาพิจารณ์รายละเอียดในการกำหนด(ร่าง)
คุณลักษณะครุภัณฑ์ฯ โดยส่งเอกสารเสนอแนะ/หรือข้อทักท้วงที่วิทยาลัยฯ ที่ ๔๐๕ หมู่ ๗ ถนนปัทมานนท์
อำเภอท่าตูม จังหวัดสุรินทร์ ๓๒๑๒๐ สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมหมายเลขโทรศัพท์ ๐๔๔-๕๙๑๒๒๓
ภายในวันที่ ๒๖ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓

ประกาศ ณ วันที่ ๑๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓

(นางเอี่ยมนภา บุญจันทร์)
ผู้อำนวยการวิทยาลัยการอาชีพท่าตูม



ร่างคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๔

หน้า ๑/๕

รหัสครุภัณฑ์

2564/วท.ท่าตุม

ชื่อครุภัณฑ์

เครื่องกัดแนวตั้ง

จำนวน ๒ เครื่อง

๓.๑ รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกัดชนิด Gear Head Milling ทำด้วยเหล็กหล่อความแข็งแรงไม่สันสะเทือนขณะใช้งาน ระบบส่งกำลังเป็นชนิด Pulley และสายพานหรือชุดเฟืองทด

๓.๒ รายละเอียดทางเทคนิค

๓.๒.๑ โต๊ะงานมีรายละเอียดดังนี้

๓.๒.๑.๑ โต๊ะงานมีขนาดไม่น้อยกว่า ๒๕๔ x ๑,๒๗๐ มม.

๓.๒.๑.๒ ร่องตัวที (T-Slot) มีจำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ร่อง

๓.๒.๑.๓ ขนาดร่องตัวที (T-Slot) ไม่เล็กกว่า ๑๕ มม.

๓.๒.๑.๔ โต๊ะงานเคลื่อนที่ตามแนวยาวได้ไม่น้อยกว่า ๘๐๐ มม.

๓.๒.๑.๕ โต๊ะงานเคลื่อนที่ตามแนวขวางได้ไม่น้อยกว่า ๓๕๐ มม.

๓.๒.๑.๖ อัตราการป้อนตามแนวยาวเร็วไม่น้อยกว่า ๘๐๐ มม./นาทีและการบอกขนาดระยะต่าง ๆ ของสเกลเป็นระบบเมตริก (หน่วยเป็น มม.)

๓.๒.๒ ชุดเพลลาหัวเครื่อง (Spindle) มีรายละเอียดดังนี้

๓.๒.๒.๑ อัตราการป้อนของเพลลาที่ต่ำสุดไม่เกิน ๐.๐๔ มม./รอบ สูงสุดไม่น้อยกว่า ๐.๑๔ มม./รอบ

๓.๒.๒.๒ เพลลาที่สามารเคลื่อนที่ขึ้น-ลงได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๒๗ มม.

๓.๒.๒.๓ ขนาดรูเพลลาเร็วไม่น้อยกว่า ISO๓๐ หรือเทียบเท่า

๓.๒.๒.๔ ชุดกระบอกของหัวกัด (Quill) มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เล็กกว่า ๘๐ มม.

๓.๒.๒.๕ ระยะห่างระหว่างเพลลาที่ติดกับโต๊ะงานสูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ มม.

๓.๒.๒.๖ Spindle Head สามารถก้มและเงยได้ไม่น้อยกว่า ๓๐ องศา

๓.๒.๒.๗ Spindle Head สามารถเอียงได้ทั้งซ้าย-ขวา ไม่น้อยกว่าข้างละ ๔๕ องศา

๓.๒.๒.๘ ชั้นความเร็วรอบของเพลลาที่ตัดต้องไม่น้อยกว่า ๑๒ ชั้น หรือเป็นแบบปรับได้ต่อเนื่อง ความเร็วรอบของเพลลาที่ตัดในแนวตั้ง ขั้นต่ำสุดไม่เกิน ๙๐ รอบ/นาที สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๔,๕๐๐ รอบ/นาที

๓.๒.๒.๙ Overarm Swivelสามารถหมุนได้รอบตัวบน Column และมีสเกลบอกองศาอย่างน้อยตั้งแต่ ๐-๙๐ องศา

ลงชื่อ.....

(นายจักรกริช โพธิ์อุดม)

ประธานกรรมการ

ลงชื่อ.....

(นายสุเมธ ถูกจิตต์)

กรรมการ

ลงชื่อ.....

(นายขวัญชัย หาญยิ่ง)

กรรมการและเลขานุการ